

ਪੰਜਾਬ ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੀਵਰੇਜ਼ ਬੋਰਡ,
ਪਲਾਟ ਨੰ:1-ਬੀ, ਸੈਕਟਰ-27 ਏ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ।

ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਇੰਨ-ਚੀਫ-ਕਮ
ਟੈਕਨੀਕਲ ਐਡਵਾਈਜਰ

ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਸਾਊਥ),
ਪੰਜਾਬ ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੀਵਰੇਜ਼ ਬੋਰਡ,
ਬਠਿੰਡਾ।

ਨੰ: ਪਵਸਸਬ-2018/ਕ.ਕੰ/ 2881 ਮਿਤੀ: 19/2/18

ਕੁਆਲਟੀ ਕੰਟਰੋਲ ਟੀਮ ਵਲੋਂ ਮਿਤੀ 06-02-18 ਨੂੰ ਮੋਗਾ ਮੰਡਲ ਦੇ ਕੰਮ ਚੈਕ ਕਰਨ
ਸਬੰਧੀ।

ਮੁੱਖ ਦਫਤਰ ਦੀ ਕੁਆਲਟੀ ਕੰਟਰੋਲ ਟੀਮ ਵਲੋਂ ਮਿਤੀ 06-2-18 ਨੂੰ ਮੋਗਾ ਦੇ ਕੰਮਾਂ ਦੀ

ਮਿਕਸ਼ਨ ਕੀਤੀ ਗਈ। ਚੈਕਿੰਗ ਦੌਰਾਨ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਖਾਮੀਆਂ/ਤਰੁਟੀਆਂ ਪਾਈਆਂ ਗਈਆਂ:-

1) **Ext & Aug of W/S & Sew Sch, STP & MPS at Kotakpura**
(Agency :- M/s Shapoorji Pallonji)

1. ਕੋਟਕਪੁਰਾ ਵਿਖੇ ਵ/ਸ ਦਾ ਕੰਮ DNIT ਦੇ ਸਕੋਪ ਵਿਚ 9 ਕਿ.ਮੀ ਸੀ, ਜਿਸ ਵਿਚੋਂ 8.3 ਕਿ.ਮੀ ਵ/ਸ ਲੇ ਹੋ ਚੁੱਕੀ ਹੈ ਅਤੇ ਲਗੀ ਹੋਈ ਵ/ਸ ਵਿਚੋਂ 6.3 ਕਿ.ਮੀ ਕਮੀਸ਼ਨ ਕੀਤੀ ਜਾ ਚੁੱਕੀ ਹੈ, ਬਾਕੀ 2 ਕਿ.ਮੀ ਵ/ਸ ਪੈਡਿੰਗ ਗੈਪ ਅਤੇ ਸਬੰਧਤ ਅਪਰੂਵਲਾਂ ਨਾ ਮਿਲਣ ਕਰਕੇ ਪੈਡਿੰਗ ਹਨ।

2. ਕੋਟਕਪੁਰਾ ਵਿਖੇ ਹਾਊਸ ਕੁਨੈਕਸ਼ਨਾਂ ਦਾ ਕੰਮ ਸ਼ੁਰੂ ਹੋਇਆ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ DNIT ਮੁਤਾਬਿਕ ਵੱਧ ਤੋਂ ਵੱਧ ਹਾਊਸ ਕੁਨੈਕਸ਼ਨ ਦਿੱਤੇ ਜਾਣੇ ਚਾਹੀਦੇ ਹਨ ਤਾਂ ਜੋ ਜਿਸ ਏਰੀਏ ਵਿਚ ਵ/ਸ ਅਤੇ ਸੀਵਰੇਜ਼ ਲੇ ਹੋ ਚੁੱਕੇ ਹੋਏ ਉਥੇ ਲੋਕਾਂ ਨੂੰ ਵ/ਸ ਅਤੇ ਸੀਵਰੇਜ਼ ਦੀ ਫੈਸੀਲਟੀ ਮੁਹੱਈਆ ਹੋ ਸਕੇ।

ਕੋਟਕਪੁਰਾ ਵਿਖੇ 8 MLD STP ਅਤੇ 6 MLD STP ਦਾ ਕੰਮ ਚਲ ਰਿਹਾ ਹੈ, ਇਸ ਲਈ soil conservatrion ਮਹਿਕਮੇ ਨਾਲ ਤਾਲਮੇਲ ਕੀਤਾ ਜਾਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਜੋ ਜਦੋਂ ਤੱਕ STP ਦਾ ਕੰਮ ਮੁਕੰਮਲ ਹੋਵੇ ਤਦੋਂ ਤੱਕ Soil conservation ਮਹਿਕਮੇ ਵਲੋਂ STP ਦੇ treated ਪਾਣੀ ਨੂੰ ਸਿਚਾਈ ਲਈ ਵਰਤਣ ਲਈ ਸਕੀਮ ਬਣਾਈ ਅਤੇ ਲਾਗੂ ਕਰਵਾਈ ਜਾ ਸਕੇ।

8 MLD STP ਦੇ ਨਾਲ ਬਣ ਰਹੇ MPS ਵਿਖੇ MPS ਦਾ ਮੌਕਾ ਵੇਖਿਆ ਗਿਆ, MPS ਦੀ PCC ਲੇ ਕੀਤੀ ਹੋਈ ਸੀ, ground water ਮੌਜੂਦ ਹੋਣ ਕਰਕੇ ਸਾਈਟ ਪਾਣੀ ਨਾਲ ਭਰੀ ਹੋਈ ਸੀ, ਮੌਕੇ ਤੇ ਇਕ Gen Set ਰੱਖਿਆ ਹੋਇਆ ਸੀ ਅਤੇ ਕੋਈ ਸਪੇਅਰ Gen Set ਨਹੀਂ ਸੀ। ਫੀਲਡ ਅਧਿਕਾਰੀਆਂ ਵਲੋਂ ਦਸੇ ਮੁਤਾਬਿਕ ਸਪੇਅਰ Gen Set ਨਾ ਹੋਣ ਦੀ ਵਜਾ ਤੋਂ ਅਤੇ ਚਲ ਰਹੇ Gen Set ਖਰਾਬ ਹੋਣ ਕਰਕੇ ਸਾਈਟ ਪਾਣੀ ਨਾਲ ਭਰ ਗਈ। ਇਸ ਲਈ ਕਾਸਟ ਕੀਤੀ ਹੋਈ PCC ਵੀ ਤੋੜ ਕੇ ਦੁਬਾਰਾ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ ਅਤੇ ਸਪੇਅਰ Gen Set ਵੀ ਅਰੋਜ਼ ਕੀਤਾ ਜਾਵੇ।

MPS site ਤੇ ਕੰਕਰੀਟ ਲਿਆਉਣ ਲਈ Chute GI ਚੱਦਰਾਂ ਨੂੰ ਜਗਾ ਜਗਾ ਤੋਂ ਜੋੜ ਕੇ ਆਰਜੀ ਤੌਰ ਤੇ ਬਣਾਈ ਹੋਈ ਸੀ, ਜੋ ਕਿ ਇਸਦੀ ਥਾਂ ਤੇ ਪ੍ਰੋਪਰ ਅਰੋਜ਼ਮੈਂਟ ਕੀਤਾ ਜਾਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ।

8 MLD STP ਵਿਖੇ ਵੇਖਿਆ ਗਿਆ ਕਿ STP ਦਾ ਪਾਣੀ Treatment ਤੋਂ ਬਾਅਦ ਜਿਸ ਡਰੇਨ ਵਿਚ ਸੁਟਿਆ ਜਾਣਾ ਹੈ ਦਾ ਲੈਵਲ STP ਦੇ ਗਰਾਊਂਡ ਲੈਵਲ ਤੋਂ ਉੱਚਾ ਹੈ, ਇਸਦੇ ਨਾਲ-2 STP ਉਤੇ Treated effluent ਨੂੰ CC Tank ਵਿਚੋਂ ਬਾਹਰ ਕੱਢਣ ਲਈ ਪੰਪਿੰਗ ਰਾਹੀਂ ਵਿਵਸਥਾ ਕੀਤੀ ਗਈ ਹੈ, ਜੋ ਕਿ ਠੀਕ ਨਹੀਂ ਜਾਪਦੀ, ਕਿਉਂਕਿ ਜੇਕਰ ਪੰਪ ਬੰਦ ਹੋ ਜਾਵੇ ਤਾਂ STP ਦੀ efficiency ਤੇ effect ਪਵੇਗਾ ਅਤੇ ਇਸ ਨੂੰ ਚਲਾਉਣ ਤੇ

ਬਿਜਲੀ ਦਾ ਵਾਧੂ ਖਰਚਾ ਪਵੇਗਾ। ਇਸ ਲਈ ਇਸ STP ਦਾ hydraulic calculation ਚੈਕ ਕੀਤੀਆਂ ਜਾਣ ਅਤੇ ਇਸ ਬਾਰੇ ਸਥਿਤੀ ਸਪਸ਼ਟ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ।

ਇਸ ਕੰਮ ਦੀ DNIT ਦੀ vol-2 ਦੇ clause 1.1.2 (6) ਮੁਤਾਬਿਕ "Treated effluent system to discharge treated water upto the final disposal point including constriction of outfall structure & protection of drain" ਅਤੇ 1.1.3 (6) "effluent discharge arrangement Effluent channel / pipe upto receiving body" ਦਾ ਕੰਮ ਸਕੋਪ ਵਿਚ ਲਿਆ ਹੋਇਆ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਮੌਕੇ ਤੇ ਕਰਵਾਇਆ ਜਾਵੇ ਅਤੇ ਇਸ ਬਾਬਤ ਅਪਣੇ ਕੂਮੈਂਟ ਦਿੱਤੇ ਜਾਣ।

ਇਸ ਕੰਮ ਦੀ DNIT ਦੀ vol-2 ਦੇ clause 1.1.4 (8) ਮੁਤਾਬਿਕ "By Pass arrangement from inlet chamber to common treated effluent chamber through RCC Pipe NP3 or channel" ਦਾ ਕੰਮ ਸਕੋਪ ਵਿਚ ਲਿਆ ਹੋਇਆ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਮੌਕੇ ਤੇ ਕਰਵਾਇਆ ਜਾਵੇ ਅਤੇ ਇਸ ਬਾਬਤ ਅਪਣੇ ਕੂਮੈਂਟ ਦਿੱਤੇ ਜਾਣ।

8 MLD STP ਵਿਖੇ ਕਲੋਰੀਨ ਕੰਟੈਕਟ ਟੈਂਕ ਐਟ ਲੈਵਲ 209 ਚੈਕ ਕੀਤਾ ਗਿਆ, CCT tank ਦੀ reinforcement average spacing design ਮੁਤਾਬਿਕ ਠੀਕ ਸੀ ਪ੍ਰੰਤੂ reinforcement ਦੀ individual spacing IS Code ਮੁਤਾਬਿਕ ਠੀਕ ਨਹੀਂ ਸੀ ਅਤੇ ਇਸਦੇ ਨਾਲ reinforcement ਦਾ ਕਵਰ ਜੋ ਕਿ design ਮੁਤਾਬਿਕ 45 mm ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ, ਜਿਆਦਾਤਰ ਹਿਸਿਆ ਵਿਚ ਤਕਰੀਬਨ 60mm ਸੀ।

8 MLD STP ਵਿਖੇ ਕਲੋਰੀਨ ਕੰਟੈਕਟ ਟੈਂਕ ਦੀ ਕੰਕਰੀਟਿੰਗ ਲਈ reinforcement ਬਨੀ ਹੋਈ ਸੀ ਅਤੇ ਸਟਰਿੰਗ ਵੀ ਕੀਤੀ ਹੋਈ ਸੀ, ਪ੍ਰੰਤੂ reinforcement ਨੂੰ ਕਵਰ ਦੇਣ ਲਈ ਕਵਰ ਬਲੋਕ 45mm ਦੀ ਥਾਂ ਤੇ 25mm ਦੇ ਕਵਰ ਬਲੋਕ ਲਗਾਏ ਹੋਏ ਸੀ।

6 MLD STP ਵਿਖੇ SBR ਟੈਂਕ ਦੀ reinforcement ਦੀ average spacing design ਮੁਤਾਬਿਕ ਠੀਕ ਸੀ ਪ੍ਰੰਤੂ reinforcement ਦੀ individual spacing IS Code ਮੁਤਾਬਿਕ ਠੀਕ ਨਹੀਂ ਸੀ ਅਤੇ ਇਸਦੇ ਨਾਲ reinforcement ਦਾ ਕਵਰ ਜੋ ਕਿ design ਮੁਤਾਬਿਕ 45 mm ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ, ਜਿਆਦਾਤਰ ਹਿਸਿਆ ਵਿਚ ਤਕਰੀਬਨ 60mm ਸੀ।

ਸਾਈਟ ਤੇ ਕੰਕਰੀਟਿੰਗ ਲਈ weight batch ਮਿਕਸਰ ਵਰਤਿਆ ਜਾ ਰਿਹਾ ਸੀ, ਜਦੋਂ ਕਿ ਕੋਟਕਪੁਰਾ ਵਿਖੇ Mass concreting ਲਈ ਅਤੇ ਕੰਕਰੀਟਿੰਗ ਲਈ ਕੁਆਲਟੀ ensure ਕਰਨ ਲਈ ਬੈਚਿੰਗ ਪਲਾਂਟ ਸੈਟਅਪ ਕਰਨਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ।

6 MLD STP ਵਿਖੇ CC Tank ਦਾ outlet level 204.73 ਮੀਟਰ ਹੈ, ਜਦੋਂ ਕਿ STP ਦਾ Average Ground level 205.135 ਹੈ ਅਤੇ FGL 206.335 ਹੈ। ਜਿਸਤੋਂ ਭਾਵ ਇਹ ਹੈ ਕਿ CC Tank ਦਾ Water level STP ਸਾਈਟ ਦੇ FGL 205.135 ਅਤੇ Average Ground level ਤੋਂ ਘੱਟ ਹੈ, ਇਸ ਲਈ ਇਸ STP ਦਾ hydraulic calculation ਚੈਕ ਕੀਤੀਆਂ ਜਾਣ ਅਤੇ ਸੁਨੀਸ਼ਚਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਵੇ ਕਿ STP ਦਾ treated water through gravity ਬਾਹਰ ਨਿਕਲ ਸਕੇ।

6 MLD STP ਵਿਖੇ ਐਡਮਨ ਬਿਲਡਿੰਗ ਦੇ ਕਾਲਮਾਂ ਦੀ reinforcement ਚੈਕ ਕੀਤੀ ਗਈ, ਜੋ ਕਿ ਠੀਕ ਪਾਈ ਗਈ, ਪ੍ਰੰਤੂ ਇਨ੍ਹਾਂ ਕਾਲਮਾਂ ਦੀ ties ਦੀ ਸਪੇਸਿੰਗ ਡਕਟਿਲਟੀ ਕੋਡ IS 13920 ਮੁਤਾਬਿਕ ਨਹੀਂ ਸੀ ਅਤੇ ਕਾਲਮਾਂ ਨੂੰ ਪ੍ਰੋਵਾਇਡ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਕਵਰ ਜੋ ਕਿ ਡਿਜਾਇਨ ਮੁਤਾਬਿਕ 40mm ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਸੀ। actual ਵਿਚ 60mm ਹੈ।

6 MLD STP ਵਿਖੇ ਮੌਜੂਦਾ ਲੈਂਡ ਹੈ, ਜੋ ਕਿ ਭਵਿਖ ਵਿਚ Extension ਲਈ ਕੰਮ ਆ ਸਕਦੀ ਹੈ, ਇਸ ਨੂੰ ਮੁਖ ਰਖਦੇ ਹੋਏ ਬਣਨ ਵਾਲੇ ਸਟਾਫ ਕੁਆਟਰਾਂ ਦੀ present ਲੋਕੇਸ਼ਨ ਜੋ ਕਿ ਡਰਾਈਂਗ ਵਿਚ ਦਰਸਾਈ ਗਈ ਹੈ, ਲੈਂਡ use ਦੇ ਹਿਸਾਬ ਨਾਲ ਬਦਲੀ ਜਾਵੇ।

ਫੀਲਡ ਸਟਾਫ ਵਲੋਂ ਦਸੇ ਮੁਤਾਬਿਕ ਮੌਜੂਦਾ STP ਦਾ ਕੰਮ ਚਲ ਰਿਹਾ ਸੀ ਅਤੇ ਮੇਨ ਸੀਵਰ ਅਤੇ ਪਾਈਪ ਸੀਵਰ ਦਾ ਕੰਮ ਬੰਦ ਸੀ ਜੋ ਕਿ ਤੁਰੰਤ ਸ਼ੁਰੂ ਕਰਵਾਇਆ ਜਾਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ, ਤਾਂ ਜੋ ਕਿ ਸੀਵਰ ਦੇ ਨੈਟਵਰਕ ਨੂੰ STP ਨਾਲ ਜੋੜਿਆ ਜਾ ਸਕੇ।

ਕੰਮ ਦੀ ਪ੍ਰਗਤੀ ਬਹੁਤ ਧੀਮੀ ਹੈ, ਇਸਨੂੰ ਵਧਾਇਆ ਜਾਵੇ ਤਾਂ ਜੋ ਕੰਮ ਸਮੇਂ ਸਿਰ ਮੁਕੰਮਲ ਹੋ ਸਕੇ। ਜੇਕਰ ਫਰਮ ਕੰਮ ਸਮੇਂ ਸਿਰ ਮੁਕੰਮਲ ਨਹੀਂ ਕਰਦੀ ਤਾਂ ਐਗਰੀਮੈਂਟ ਦੀਆਂ ਧਾਰਾਵਾਂ ਮੁਤਾਬਿਕ ਕਾਰਵਾਈ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ।

Ext & Aug of W/S & Sew Sch, STP & MPS at Jaitu
(Agency :- M/s Shapoorji Pallonji)

6 MLD STP ਵਿਖੇ CC Tank ਦਾ outlet level 209.60 ਮੀਟਰ ਹੈ, ਜਦੋਂ ਕਿ ਇਹ ਪਾਣੀ ਜਿਸ ਵਰਟੀਕਲ ਸ਼ਾਫਟ ਵਿਚ ਸੁਟਿਆ ਜਾਣਾ ਹੈ, ਉਹ CC tank TWL ਤੋਂ ਉਚੀ ਹੈ ਅਤੇ STP ਦਾ FGL 209.60 ਹੈ, ਜਿਸਤੇ ਭਾਵ ਇਹ ਹੈ ਕਿ CC Tank ਦਾ Water level STP ਸਾਈਟ ਦੇ FGL 209.60 ਦੇ ਬਰਾਬਰ ਹੈ, ਇਸ ਲਈ ਇਸ STP ਦਾ hydraulic calculation ਚੈਕ ਕੀਤੀਆਂ ਜਾਣ ਅਤੇ ਸੁਨੀਸ਼ਚਿਤ ਕੀਤਾ ਜਾਵੇ ਕਿ STP ਦਾ treated water existing gravity main ਰਾਹੀਂ ਡਰੇਨ ਤੱਕ ਪਹੁੰਚ ਸਕੇ, ਜੇਕਰ ਇਹ ਸੰਭਵ ਨਹੀਂ ਤਾਂ ਅਗਰੀਮੈਂਟ ਦੀ ਕੰਡੀਸ਼ਨ ਮੁਤਾਬਿਕ ਟਰੀਟਡ effluent ਨੂੰ ਡਰੇਨ ਤੱਕ ਪਹੁੰਚਾਣ ਦੀ ਵਿਵਸਥਾ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ। ਸਾਈਟ ਤੇ ਕੰਕਰੀਟਿੰਗ ਲਈ weight batch ਮਿਕਸਰ ਵਰਤਿਆ ਜਾ ਰਿਹਾ ਸੀ, ਜਦੋਂ ਕਿ ਜੈਤੋ ਵਿਖੇ Mass concreting ਲਈ ਅਤੇ ਕੰਕਰੀਟਿੰਗ ਲਈ ਕੁਆਲਟੀ ensure ਕਰਨ ਲਈ ਬੈਚਿੰਗ ਪਲਾਂਟ ਸੈਟਅਪ ਕਰਨਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ।

ਫੀਲਡ ਸਟਾਫ ਵਲੋਂ ਦਸੇ ਮੁਤਾਬਿਕ ਮੌਜੂਦਾ STP ਦਾ ਕੰਮ ਚਲ ਰਿਹਾ ਸੀ ਅਤੇ ਮੈਨ ਸੀਵਰ ਅਤੇ ਪਾਈਪ ਸੀਵਰ ਦਾ ਕੰਮ ਬੰਦ ਸੀ ਜੋ ਕਿ ਤੁਰੰਤ ਸ਼ੁਰੂ ਕਰਵਾਇਆ ਜਾਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ, ਤਾਂ ਜੋ ਕਿ ਸੀਵਰ ਦੇ ਨੈਟਵਰਕ ਨੂੰ STP ਨਾਲ ਜੋੜਿਆ ਜਾ ਸਕੇ।

ਕੰਮ ਦੀ ਪ੍ਰਗਤੀ ਬਹੁਤ ਧੀਮੀ ਹੈ, ਇਸਨੂੰ ਵਧਾਇਆ ਜਾਵੇ ਤਾਂ ਜੋ ਕੰਮ ਸਮੇਂ ਸਿਰ ਮੁਕੰਮਲ ਹੋ ਸਕੇ। ਜੇਕਰ ਫਰਮ ਕੰਮ ਸਮੇਂ ਸਿਰ ਮੁਕੰਮਲ ਨਹੀਂ ਕਰਦੀ ਤਾਂ ਐਗਰੀਮੈਂਟ ਦੀਆਂ ਧਾਰਾਵਾਂ ਮੁਤਾਬਿਕ ਕਾਰਵਾਈ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ।

ਸਾਈਟ ਉਤੇ ਵਰਤੇ ਜਾ ਰਹੇ ਸਟੀਲ ਉਤੇ ਸੀਮਿੰਟ ਦੀ ਕੋਟਿੰਗ ਕੀਤੀ ਹੋਈ ਸੀ, ਜਦੋਂ ਕਿ IS Code ਮੁਤਾਬਿਕ ਵਰਤੇ ਜਾਣ ਵਾਲੇ ਸਟੀਲ ਉਤੇ ਕਿਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਦੀ ਕੋਟਿੰਗ ਨਹੀਂ ਹੋਣੀ ਚਾਹੀਦੀ ਹੈ।

ਇਸ ਕੰਮ ਦੀ DNIT ਦੀ vol-2 ਦੇ clause 1.1.2 (6) ਮੁਤਾਬਿਕ "Treated effluent system to discharge treated water upto the final disposal point including constriction of outfall structure & protection of drain" ਅਤੇ 1.1.3 (6) "effluent discharge arrangement Effluent channel / pipe upto receiving body" ਦਾ ਕੰਮ ਸਕੋਪ ਵਿਚ ਲਿਆ ਹੋਇਆ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਮੌਕੇ ਤੇ ਕਰਵਾਇਆ ਜਾਵੇ ਅਤੇ ਇਸ ਬਾਬਤ ਅਪਣੇ ਕੁਮੈਂਟ ਦਿੱਤੇ ਜਾਣ।

ਇਸ ਕੰਮ ਦੀ DNIT ਦੀ vol-2 ਦੇ clause 1.1.4 (8) ਮੁਤਾਬਿਕ "By Pass arrangement from inlet chamber to common treated effluent chamber through RCC Pipe NP3 or channel" ਦਾ ਕੰਮ ਸਕੋਪ ਵਿਚ ਲਿਆ ਹੋਇਆ ਹੈ, ਜਿਸ ਨੂੰ ਮੌਕੇ ਤੇ ਕਰਵਾਇਆ ਜਾਵੇ ਅਤੇ ਇਸ ਬਾਬਤ ਅਪਣੇ ਕੁਮੈਂਟ ਦਿੱਤੇ ਜਾਣ।

ਉਪਰੋਕਤ ਨੁਕਤਿਆਂ ਦਾ ਨੁਕਤੇਵਾਈਜ਼ ਰਿਪੋਰਟ ਜਲਦ ਤੋਂ ਜਲਦ ਇਸ ਦਫਤਰ ਨੂੰ ਭੇਜੀ ਜਾਵੇ ਜੀ।

੯/ ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਕੁ: ਕੰ)
 ਵਾਸਤੇ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਇੰਨ-ਚੀਫ-ਕਮ
 ਟੈਕਨੀਕਲ ਐਡਵਾਈਜ਼ਰ

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ 2887-88

ਮਿਤੀ 19/2/18

ਉਪਰੋਕਤ ਦੀ ਕਾਪੀ ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਹਲਕਾ ਬਠਿੰਡਾ ਅਤੇ ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਪੰਜਾਬ ਅਤੇ ਸੀਵਰੇਜ ਮੰਡਲ ਮੋਗਾ ਨੂੰ ਸੂਚਨਾਂ ਅਤੇ ਅਗਲੀ ਕਾਰਵਾਈ ਹਿੱਤ ਭੇਜੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਜੀ।

੯/ ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਕੁ: ਕੰ)
 ਵਾਸਤੇ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਇੰਨ-ਚੀਫ-ਕਮ
 ਟੈਕਨੀਕਲ ਐਡਵਾਈਜ਼ਰ